

UCI

Sustento del uso justo de materiales protegidos por derechos de autor para fines educativos

El siguiente material ha sido reproducido, con fines estrictamente didácticos e ilustrativos de los temas en cuestión, se utilizan en el campus virtual de la Universidad para la Cooperación Internacional – UCI – para ser usados exclusivamente para la función docente y el estudio privado de los estudiantes pertenecientes a los programas académicos.

La UCI desea dejar constancia de su estricto respeto a las legislaciones relacionadas con la propiedad intelectual. Todo material digital disponible para un curso y sus estudiantes tiene fines educativos y de investigación. No media en el uso de estos materiales fines de lucro, se entiende como casos especiales para fines educativos a distancia y en lugares donde no atenta contra la normal explotación de la obra y no afecta los intereses legítimos de ningún actor.

La UCI hace un USO JUSTO del material, sustentado en las excepciones a las leyes de derechos de autor establecidas en las siguientes normativas:

- a- Legislación costarricense: Ley sobre Derechos de Autor y Derechos Conexos, No.6683 de 14 de octubre de 1982 artículo 73, la Ley sobre Procedimientos de Observancia de los Derechos de Propiedad Intelectual, No. 8039 artículo 58, permiten el copiado parcial de obras para la ilustración educativa.
- b- Legislación Mexicana; Ley Federal de Derechos de Autor; artículo 147.
- c- Legislación de Estados Unidos de América: En referencia al uso justo, menciona: "está consagrado en el artículo 106 de la ley de derecho de autor de los Estados Unidos (U.S,Copyright Act) y establece un uso libre y gratuito de las obras para fines de crítica, comentarios y noticias, reportajes y docencia (lo que incluye la realización de copias para su uso en clase)."
- d- Legislación Canadiense: Ley de derechos de autor C-11– Referidos a Excepciones para Educación a Distancia.
- e- OMPI: En el marco de la legislación internacional, según la Organización Mundial de Propiedad Intelectual lo previsto por los tratados internacionales sobre esta materia. El artículo 10(2) del Convenio de Berna, permite a los países miembros establecer limitaciones o excepciones respecto a la posibilidad de utilizar lícitamente las obras literarias o artísticas a título de ilustración de la enseñanza, por medio de publicaciones, emisiones de radio o grabaciones sonoras o visuales.

Además y por indicación de la UCI, los estudiantes del campus virtual tienen el deber de cumplir con lo que establezca la legislación correspondiente en materia de derechos de autor, en su país de residencia.

Finalmente, reiteramos que en UCI no lucramos con las obras de terceros, somos estrictos con respecto al plagio, y no restringimos de ninguna manera el que nuestros estudiantes, académicos e investigadores accedan comercialmente o adquieran los documentos disponibles en el mercado editorial, sea directamente los documentos, o por medio de bases de datos científicas, pagando ellos mismos los costos asociados a dichos accesos.





PRODUCCION MAS LIMPIA

Subsecretaría de Control y Fiscalización Ambiental y Prevención de la Contaminación de la Nación



ABRIL 2012 San Salvador de Jujuy





Subsecretaría de Control y Fiscalización Ambiental y Prevención de la Contaminación.







PRODUCCIÓN más LIMPIA

Estrategia Ambiental Preventiva

Procesos / Productos / Servicios

Mejorar la eficiencia, Reducir riesgos para la salud humana y para el ambiente,

A través de

Del **ahorro** de materiales primas, agua y energía, de la **eliminación** de insumos peligrosos y de la **reducción** de la cantidad y toxicidad de las emisiones y residuos en la fuente".





PRODUCCIÓN MAS LIMPIA

Estrategia Ambiental Preventiva



Ignorando el problema

Dispersando la contaminación

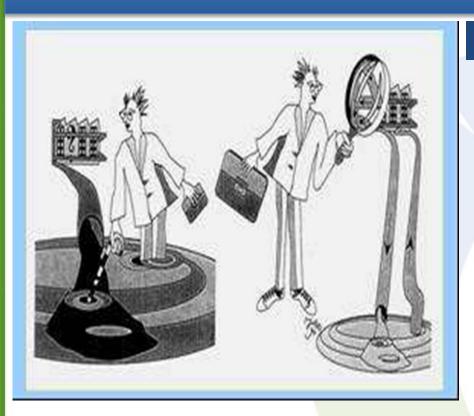
Controlando la contaminación

Previniendo la contaminación





PRODUCCIÓN MAS LIMPIA



DIFERENCIAS DE ABORDAJE

ABORDAJE CONVENCIONAL

Residuo es producido! Qué debo hacer con él?

ABORDAJE DE LA PRODUCCIÓN MÁS LIMPIA

Residuo es producido! De dónde viene?



¡La producción más limpia pone especial énfasis en el cambio de actitud!



	Producción convencional	Producción más Limpia
Características	Procesos no orientados a reducir la	Procesos orientados para
	generación de residuos	reducir la generación de
		residuos, generando
		ahorros
	No considera Subproductos	Maximización en el uso de
		subproductos y de la
		eficiencia productiva
Resultados	Altas inversiones en tecnologías de	Ahorros a través de la
	final de tubo	reducción en tecnologías
		de control de
		contaminantes y la
		reducción en el
		tratamiento, transporte y
		disposición de residuos
	Altos costos de tratamiento,	Impacto mínimo al
	transporte y disposición final de	ambiente con incremento
	residuos	en la productividad





PROCESOS

Ahorro de materia prima, agua y energia

Eliminación de materias primas tóxicas

Reducción en la cantidad de emisiones

PRODUCTOS

Eficiencia de las materias primas

Reducción de los impactos en la disposición final del producto

Se analiza el ciclo de vida del producto

SERVICIOS

Eficiencia en el uso de recursos

Reducción de desechos

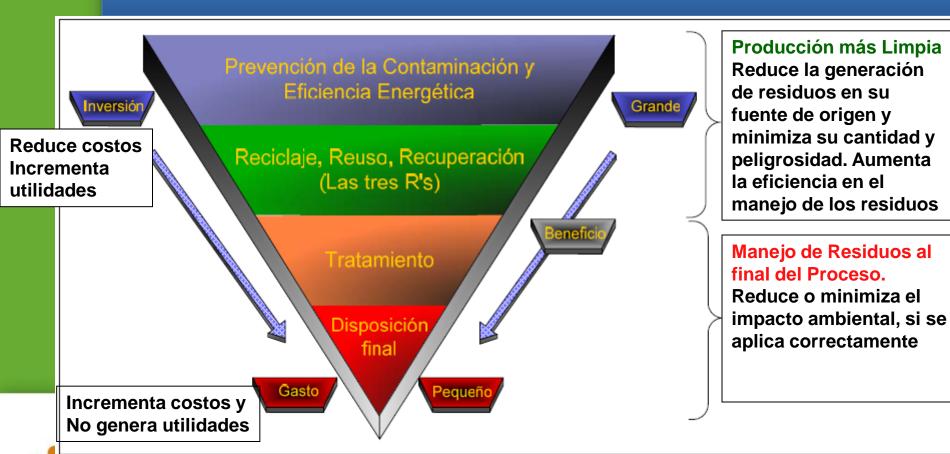
Tiene que ver con el diseño como en la prestación de servicio





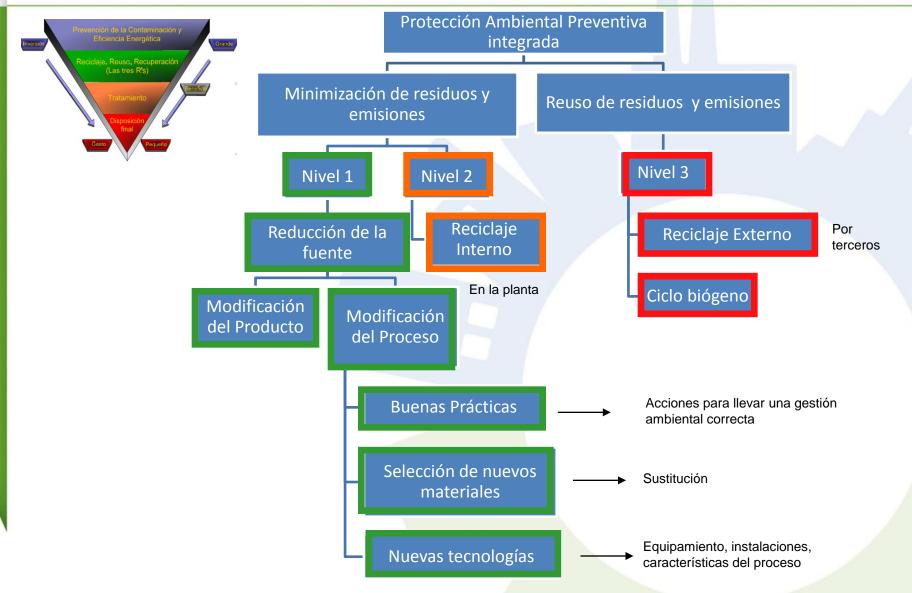
Ambiente

Reducción de la Contaminación





Mapa de Caminos





PRODUCCION MAS LIMPIA





EJEMPLOS DE LOS DISTINTOS NIVELES DE LA PRODUCCION MAS LIMPIA



Ejemplo 1: Modificación del Proceso Buenas Prácticas

En la unidad de producción de una empresa avícola en el proceso de desplume de las aves, se coloca las plumas en recipientes, pero parte se deposita en el suelo.

Al finalizar el día, se utiliza gran cantidad de agua para el lavado de los pisos que se desemboca en canaletas y se vuelca a una planta de tratamiento.

Mejora

A efectos de reducir la contaminación, antes del lavado se realiza limpieza en seco, eliminando las plumas del piso.



Ejemplo 1 – Continuación - Mejora adicional

Se capacitará al personal concientizándolo en el uso racional del agua y en las actividades de limpieza de la fábrica y su importancia como medida de disminución del consumo del agua.



Ejemplo 2 – Sustitución de insumos

Consiste en reemplazar un material y/o energético utilizado en un proceso por otro material y/o energético que genere menor cantidad de residuos, y/o que su uso sea no peligroso o menos peligroso.

Ejemplos:

Sustitución del tipo de combustible, por ejemplo, diesel por gas natural.

Sustitución de pintura en base a solventes por pintura en base a agua.



Ejemplo 3: Modificación del Proceso Nuevas Tecnologías

Una empresa vitivinícola utiliza prensa a tornillo sin fin, que es una tecnología obsoleta para vinos de alta calidad dado que muele también el orujo y la semilla de la uva, lo cual libera sustancias que alteran el sabor de los vinos disminuyendo la calidad de los mismos,

Asimismo consume una importante cantidad de energía eléctrica.



Ejemplo 3 - Continuación

Se propone adquirir una prensa neumática, que consiste de un pulmón de goma que se infla en el interior de un cilindro perforado, logrando de éste modo un efecto similar al pisado casero. La incorporación de éste equipo permitirá una mejora en la calidad del producto y un ahorro importante de energía..



Ejemplo 4 – Re diseño de producto - envases

Las industrias lácteas se caracterizan por elaborar productos muy perecederos que es necesario proteger con envases para ponerlos en el mercado. La optimización de la proporción peso del envases/peso del producto permite reducir consumos innecesarios de recursos y/o energía para su fabricación y reducir la cantidad de envases que quedan en el mercado una vez consumido el producto por parte del consumidor



EJEMPLO 5: Reciclaje interno

Una empresa de reparación de electrodomésticos utiliza gran cantidad de agua para ir probando la reparación de lavarropas.

Se propone como medida reusar el agua descartada en prueba de lavado. Para lo cual se pretende construir sistema de drenajes y de almacenamiento para reusar el agua



EJEMPLO 6: Reciclaje externo

En la unidad de producción de una empresa de productos lácteos, el yogurt es producido en tanques de procesos especiales y luego va a una línea de llenado. El yogurt residual en el tanque de proceso (de aproximadamente 2 ms) se enjuagaba con agua potable la cual era conducida a la unidad de tratamiento de aguas residuales. Después de un proyecto de minimización los contenedores se limpian con un raspador y el material obtenido es usado como alimento animal en una granja porcina.



Es nivel 3, porque la materia prima no se tira sino que es usada como alimento animal además se ahorra agua de limpieza.

Hay opciones mucho mejores que pueden ser analizadas.

Puede que todas las opciones no sean factibles - y se pudieran analizar muchas más - pero demuestra la manera de encontrar opciones creativas de PML.



EJEMPLO 6: Tratamiento de Residuos

Los lodos del tratamiento físico - químico de las aguas residuales de una compañía de galvanoplastia (electroplatinado) son recogidas por una firma de eliminación de desechos.

Con un nuevo proceso de secado térmico de los barros de la planta de tratamiento el contenido de humedad del lodo se reduce de 50% a un 5%



Beneficios de Producción más Limpia





- Prevención de la contaminación
- Recuperación del costo de la inversión
- Disminución de costos de producción
- Disminución de costos de tratamiento de efluentes
- Disminución consumo de agua
- Disminución consumo de energía
- Disminución consumo de materia prima
- Minimización de generación de residuos



PRODUCCIÓN más LIMPIA

En este contexto es muy importante trabajar con quien conoce bien la compañía ya que este conocimiento especializado es esencial.

Por consiguiente, la P+L sólo tendrá éxito si desde el interior de la empresa se hace el mayor esfuerzo para apoyarla y promoverla





PROGRAMA FEDERAL DE PRODUCCIÓN MÁS LIMPIA

METODOLOGIA

Recolección de datos



Descripción del proceso Diagrama de flujo:

- Materiales
- Energía

Balance de materiales Listas de verificación

Reflexión / Diagnóstico





Donde y por qué se generan riesgos y residuos ?

Identificación de oportunidades de mejora





Análisis de viabilidad



Plan de acción





Control, continuación, SGA







Análisis del flujo de materiales

A lo largo de un proceso industrial interactúan corrientes de entrada y salida de materiales y energía.

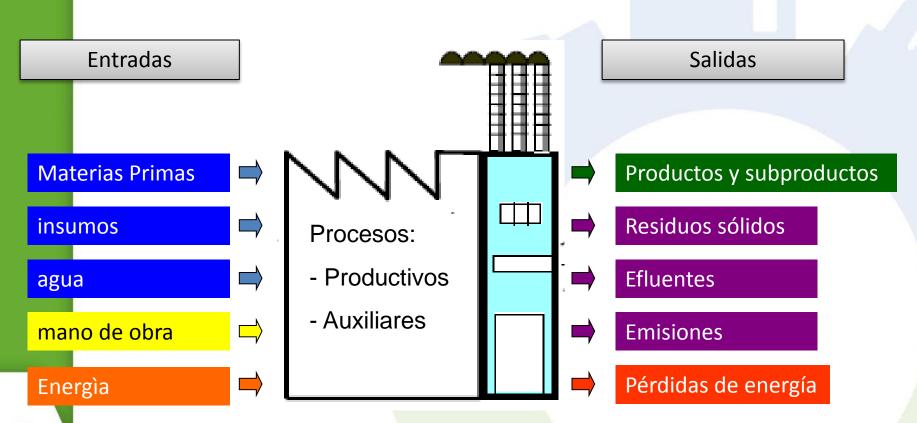
Un análisis del flujo de materiales permite ubicar y cuantificar dichas corrientes.

En muchos casos se pueden identificar oportunidades de mejora, tanto desde el enfoque ambiental como económico.





Diagrama de flujo





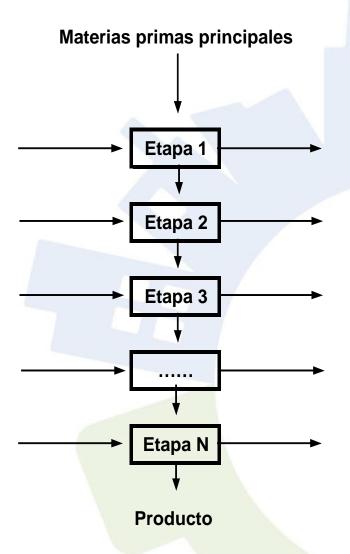


Subsecretaria de Control y Fiscalización Ambienta Diagrama de flujo de materiales y Prevención de la Contaminación.

Materias primas secundarias,

Materiales auxiliares, energía,

combustibles, etc.



Subproductos, emisiones, efluentes y residuos





Diagrama de Flujo

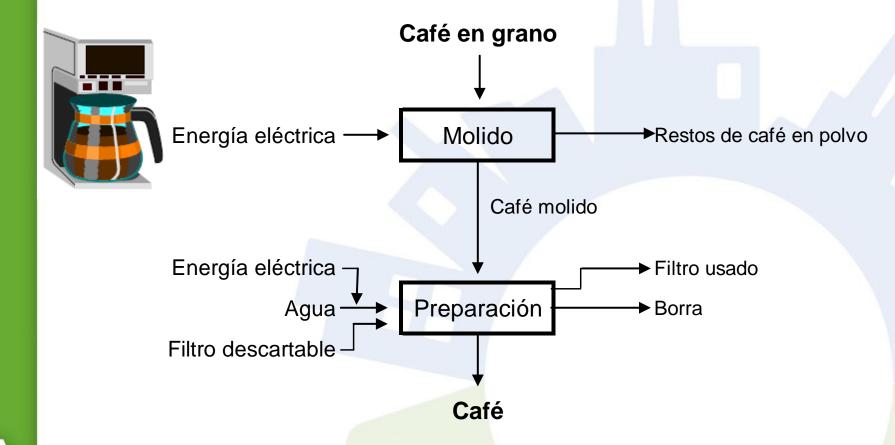
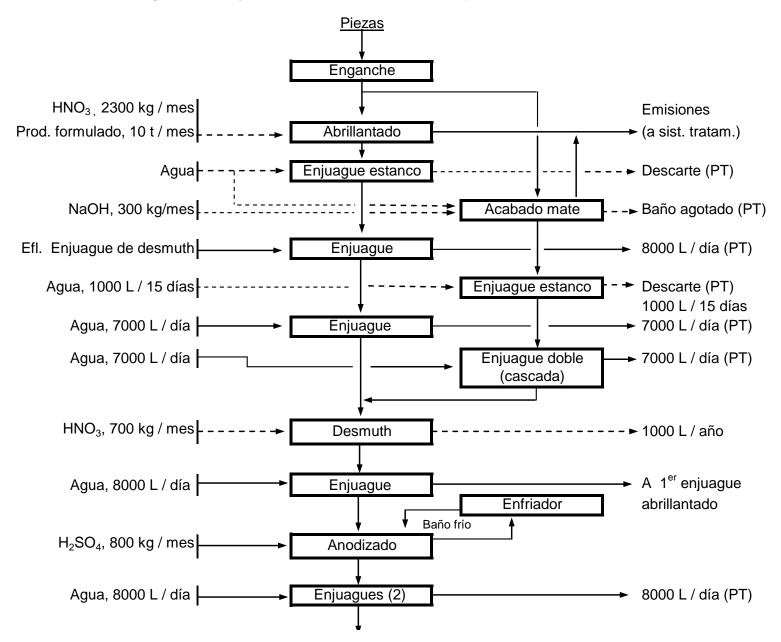
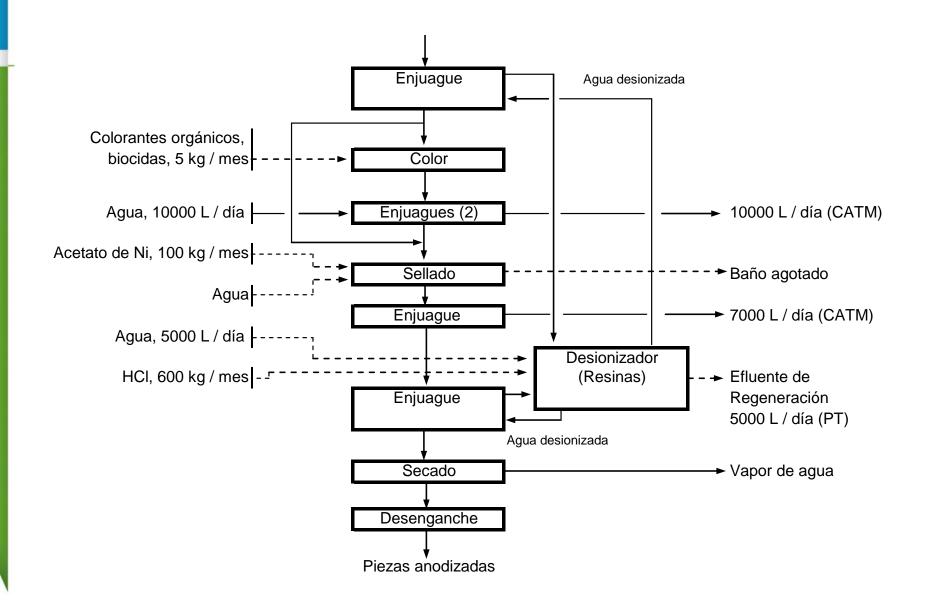


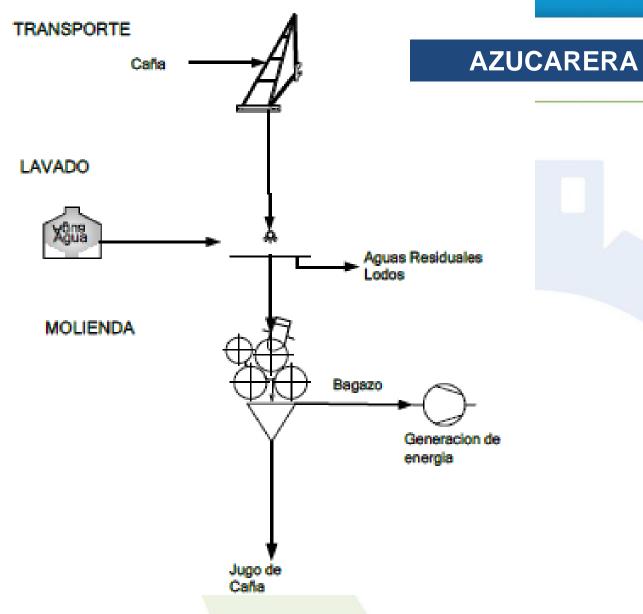


Diagrama de flujo de materiales - Anodizado de piezas de aluminio



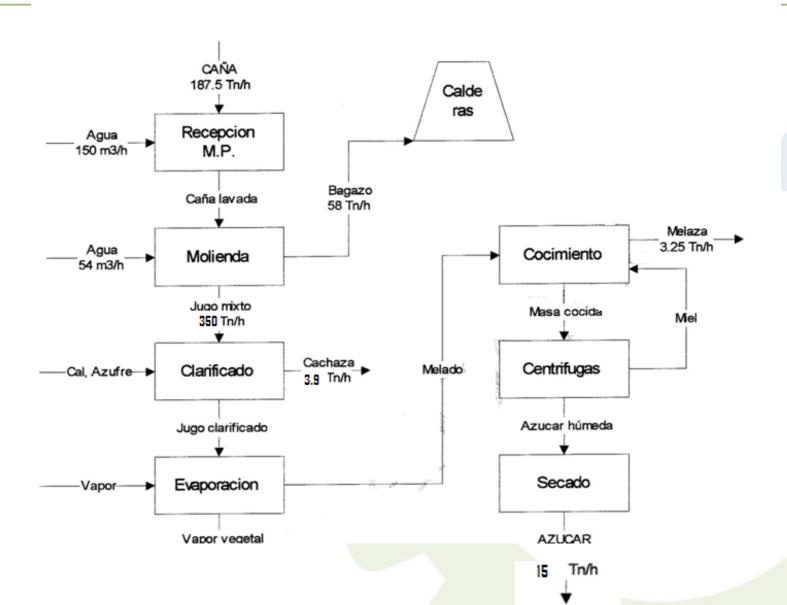






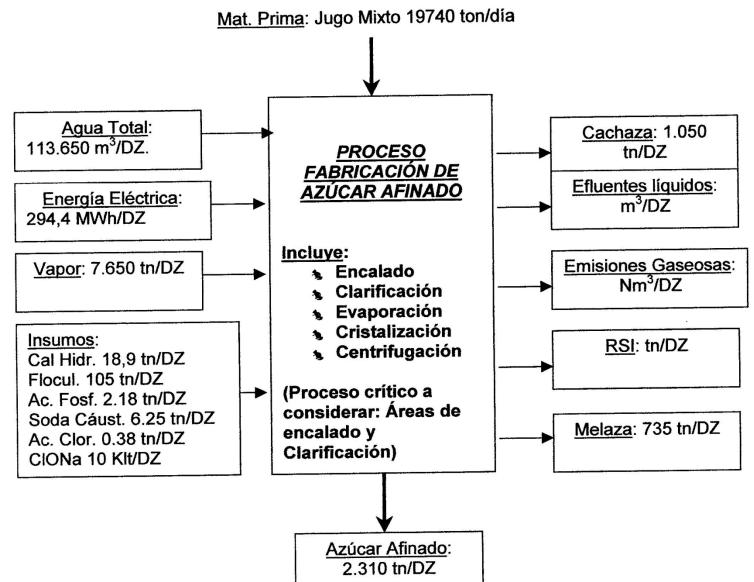


AZUCARERA





AZUCARERA





Situación Después de Ejecución del Proyecto:

Materia Prima = 19.740 Ton/día <u>Gas en Calderas</u> = 2.234.479,46 Nm³/año Energía Eléctrica = Área de encalado, 2.566,08 MWh/año Clarificación de Jugo $\frac{\text{Producción CO}_2}{4020,51 \text{ Ton/año}} =$ Producción = = 24.150 Ton/día Jugo encalado = 21.200 Ton/día Jugo clarificado

AZUCARERA

Áreas	Problema identificado	Origen/ proceso	¿Puede medirse?			
			Unidades físicas	\$		
Materias primas						
Residuos						
Depósito y manejo materiales						
Agua						
Energía	Quemada en válvulas*	Encalado, Clarificación	4.276,80 MWh/año	197.331,55		
Seguridad y salud ocupacional						



I dentificar oportunidades de mejora

Listas de verificación

Contienen preguntas destinadas a relevar el estado de situación de diferentes áreas o aspectos de planta.

Permiten identificar problemas y posibles oportunidades de mejora.



5 - Lista de Chequeo para Residuos

Objetivo: Manejo integral de residuos: minimización, reutilización y gestión externa

Objetivos	Estado de Situación	Si	No	No sabe	No es aplicable
Identificar / implementar elementos para un sistema de gestión de residuos	¿Genera residuos con características peligrosas (tóxico, corrosivo, reactivo, inflamable, etc.)?				
	Los residuos sólidos generados ¿se segregan y almacenan en función de sus características, propiedades, riesgos, incompatibilidad o destino?				
	¿Existen registros, manifiestos y comprobantes de todas las operaciones de generación y salida de residuos?				
	¿Trata /dispone en planta o en forma externa sus residuos siguiendo un procedimiento autorizado?				
Reducir la generación de residuos	¿Se identifican las fuentes principales y los lugares de acumulación de residuos en todo el proceso de producción?				
	¿Se estudiaron posibilidades de reducir el embalaje de sus propios productos?				
	¿Se estudiaron posibilidades de reducir los embalajes de materias primas e insumos consultando a los proveedores?				
	¿Se estudió la posibilidad de devolver los recipientes químicos a los proveedores para su relleno o reuso?				
	¿Se tomó en cuenta la posibilidad de comprar productos concentrados en lugar de los productos preparados para evitar el exceso de embalajes?				
	¿Se conoce la cantidad de productos fuera de especificación o rechazados?				
	¿Se intentó reducirlos para, de esta manera, aumentar también la satisfacción de los clientes?				
Reutilizar y/o reciclar residuos	¿Se examinó si los residuos o los subproductos en las distintas fases del proceso de producción pueden ser reutilizados o recuperados?				
	¿Se venden determinados residuos a empresas de reciclaje? (por ej.: papel, cartón, plástico, aluminio, vidrio, textiles, acero, etc.)				

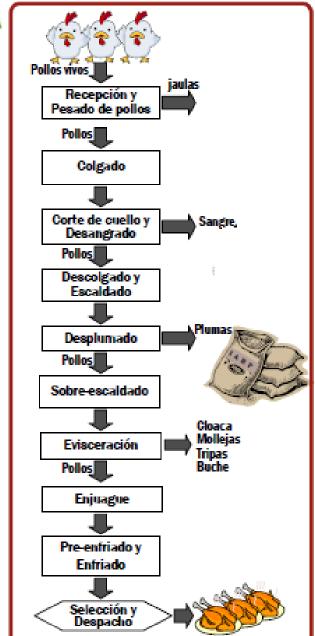
7 - Lista de Chequeo: Seguridad en el Trabajo y Protección de la Salud

Objetivo: Minimizar el riesgo de accidentes, contingencias y enfermedades laborales

Objetivos	Estado de Situación		No	No sabe	No es aplicable
Instruir de forma eficiente al personal	¿Se ha elaborado un plan de capacitación adecuado a los riesgos inherentes al establecimiento?				
	¿Se registran las actividades de capacitación realizadas?				
Mantener condiciones adecuadas de orden y limpieza Reducir el riesgo de accidentes y daños utilizando señalización y colores de seguridad	¿Se realiza la limpieza periódica de instalaciones y equipos?				
	¿Están demarcadas las áreas de circulación y de trabajo?				
	¿Se controla el escurrimiento de líquidos por el piso?				
	¿ Se utilizan los colores de seguridad en cañerías, instalaciones eléctricas y partes peligrosas de máquinas, instalaciones y equipos?				
	¿Existe adecuada señalización de riesgos, protección e información?				
Monitorear y	¿Se realizan mediciones de Nivel sonoro?				
preservar la calidad del ambiente laboral Contribuir a la reducción del riesgo de accidentes y enfermedades	:lluminación				
	¿Contaminación en ambiente laboral?				
	Otros (detallar)				
	¿Los operarios de la empresa utiliza ropa de trabajo y elementos de protección personal (EPP) adecuados?				
	¿Las máquinas y herramientas peligrosas cuentan con resguardos / protecciones adecuadas?				
Minimizar el riesgo de accidentes asociados con la utilización de energía eléctrica	¿Las instalaciones eléctricas se encuentran en condiciones adecuadas?				
	¿Se realiza periódicamente la medición de la puesta a tierra y la continuidad eléctrica de la misma?				
	¿Se cuenta con elementos de protección (disyuntores y llaves térmicas)?				



Matanza y faena de pollos:
Oportunidades de mejora

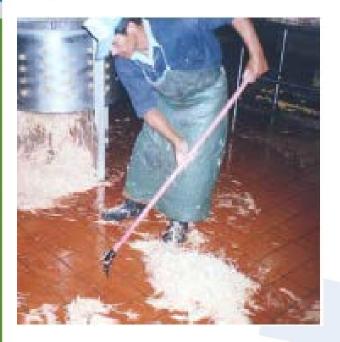












Evitar recolectar las plumas por arrastre con agua, realizar la operación en seco



Realizar lavado de pisos con hidrolavadora.







Recolectar separadamente la sangre para su posterior uso como alimento para animales. Evitar su desecho para reducir la carga orgánica (DBO) del efluente.

Evitar arrastrar las vísceras con chorro de agua. Diseñar un cajón metálico donde puedan depositarse y almacenarse en seco.





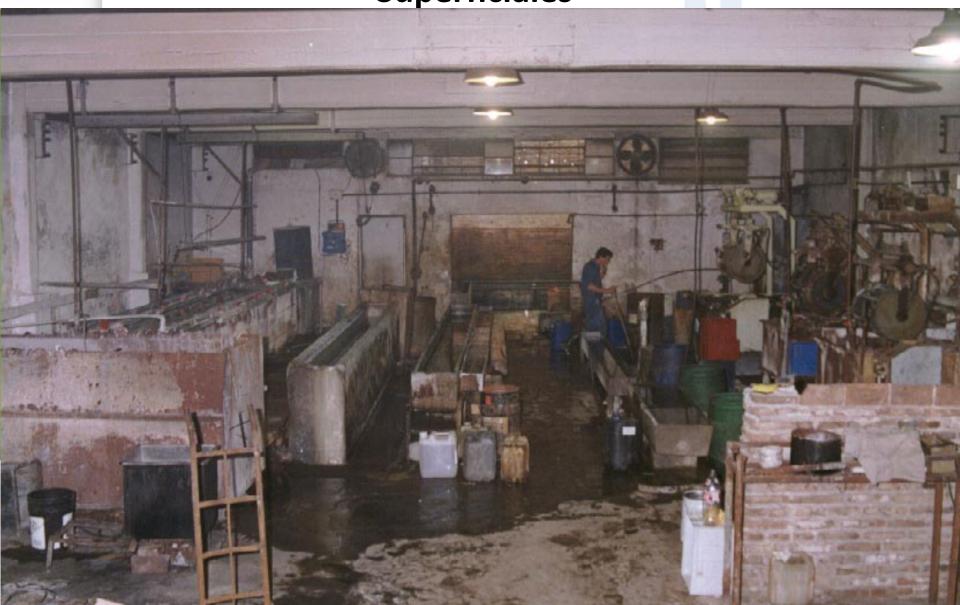
Recuperación de Plomo





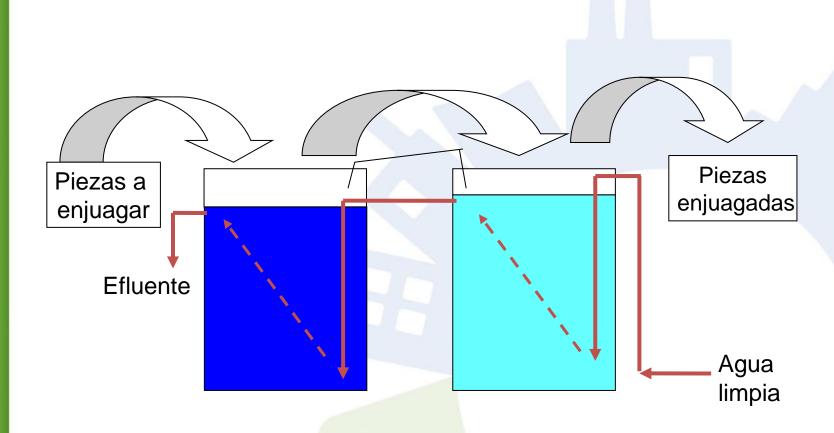


P+L Aplicada a los Tratamientos Superficiales





Enjuagues en cascada





Medidas para reducir el arrastre





Posicionar las piezas para maximizar el escurrido



Identificación de oportunidades de mejora

- Desviaciones del marco legal
- Situaciones de riesgo
- Flujos importantes
- Altos costos
- Uso de materiales peligrosos
- Elevado impacto ambiental



ESTRATEGIA PREVENTIVA INTEGRAL

Competitividad y Productividad

<u>Financiamiento</u>

Capacitación

PRODUCCION
LIMPIA
Empresa
Ecoeficiente

GESTION
TECNOLOGICA
Desarrollo e
Innovación
Tecnológica



GESTION PRODUCTIVA





iii MUCHAS GRACIAS !!!

programapml@ambiente.gob.ar

(011) 4843-8448

